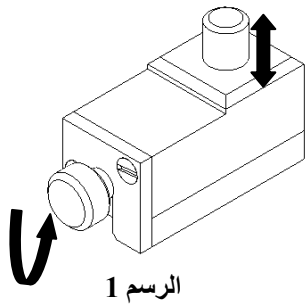
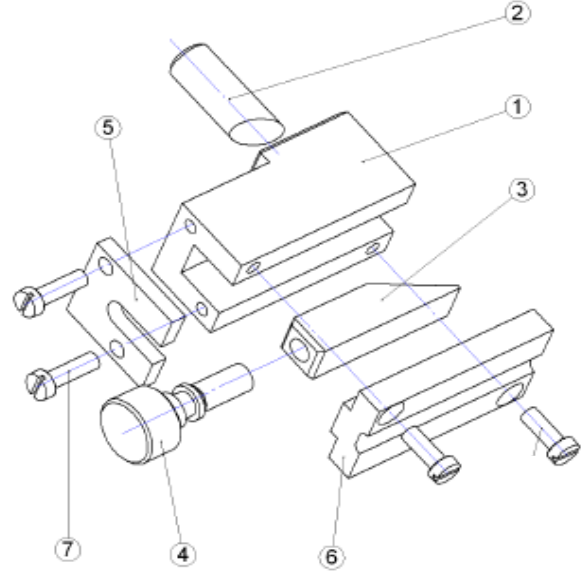
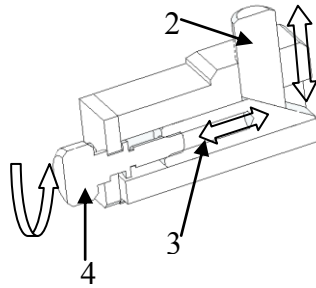


|                       |  |   |
|-----------------------|--|---|
| الاسم :<br>اللقب :    | فرض تألفي عدد 3<br>المادة: التربية التكنولوجية | المدرسة الإعدادية النموذجية<br>ضفاف البحيرة |
| الرقم :<br>القسم : 9أ | الضارب: 1                                      | التوقيت: 60 دق                              |
| ...../20              |  | التاريخ: .....                              |

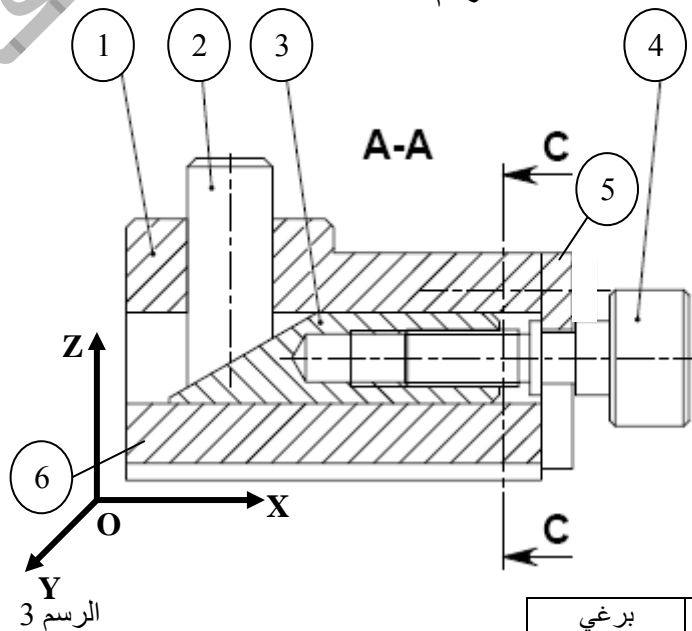
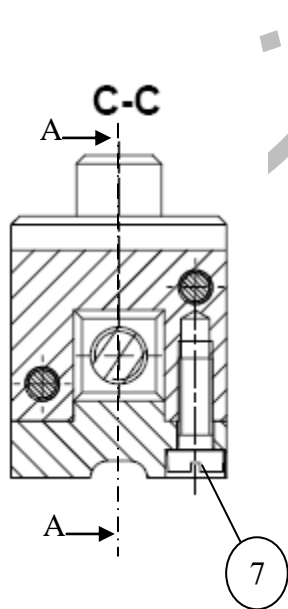
### الأساتذة : رفيق الطباخ - أمنة بن حميدة- رمزي شلوف

- يمثل المنتج التالي موزع آلي للمشروبات.
- يحتوي هذا الموزع على قدم متغير يمكن المستعمل من تعديل قوام الموزع حتى يتسنى وضعه في كل الأماكن المحتملة.
- طريقة تشغيل القدم المتغير: يقوم المستعمل بتدوير برغي التشغيل (4) مما يؤدي إلى تقدم الوجه (3) وبالتالي ارتفاع المصدم (2)



الرسم 1

الرسم 2



الرسم 3

|              |       |       |
|--------------|-------|-------|
| برغي         | 4     | 7     |
| القاعدة      | 1     | 6     |
| لوحة التثبيت | 1     | 5     |
| برغي التشغيل | 1     | 4     |
| الوجه        | 1     | 3     |
| المصدم       | 1     | 2     |
| الهيكل       | 1     | 1     |
| الاسم        | العدد | الرقم |

ملاحظة: وقع حذف البرغي 7 من المقطع A-A



9) أتمم مراحل انجاز (وثيقة سير الصنع) حامل القوارير بما تراه مناسباً:

4/

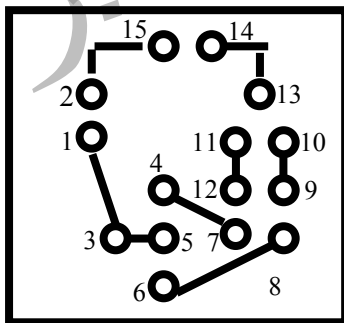
| وثيقة سير الصنع |                       |                           |
|-----------------|-----------------------|---------------------------|
| رقم المرحلة     | مراحل الانجاز         | الألات و الأدوات          |
| 01              | - تخطيط الشكل الخارجي | .....                     |
|                 | - تخطيط مواقع الثني   | .....                     |
| 02              | قطع القطعة            | .....                     |
| 03              | التقّب                | - مثقاب قطر 10 مم و 35 مم |
|                 | تثبيت القطعة          | .....                     |
|                 | آلة التقّب            | .....                     |
| 04              | تثبيت القطعة          | .....                     |
|                 | التني                 | .....                     |
|                 | التني                 | .....                     |

10) في أي مرحلة من مراحل حياة المنتج يقع تحديد مراحل انجاز المنتج ( وثيقة سير الصنع): /0.25  
A : .....

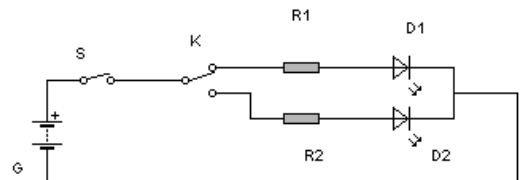
11) ضع علامة × في الخانة المناسبة لكل عملية تقنية : /2.5

| قواعد الحماية                                | أثناء عملية التقّب | أثناء عملية الثني | أثناء انجاز الدارة المطبوعة | أثناء عملية القص |
|--|--------------------|-------------------|-----------------------------|------------------|
| عدم ترك مواد سريعة الاشتعال قرب الآلة        |                    |                   |                             |                  |
| عدم استنشاق المحلول الكاشف أو المحلول الناقش |                    |                   |                             |                  |
| استعمال الكحول بعيداً عن مصادر الحرارة       |                    |                   |                             |                  |
| استعمال قفازات من الجلد                      |                    |                   |                             |                  |
| عدم النظر مباشرة إلى آلة التشميس             |                    |                   |                             |                  |
| ارتداء نظارات واقية                          |                    |                   |                             |                  |
| عدم لمس المقاوم السلبي                       |                    |                   |                             |                  |
| عدم سكب المحلول الكيميائي في مجاري المياه    |                    |                   |                             |                  |
| استعمال قفازات مطاطية                        |                    |                   |                             |                  |
| عدم فك القطعة قبل أن تبرد                    |                    |                   |                             |                  |

• يحتوي الموزع الآلي للمشروبات على العديد من الدارات المطبوعة. من بينها الدارة الكهربائية التالية:



تصميم الدارة المطبوعة



الدارة الكهربائية

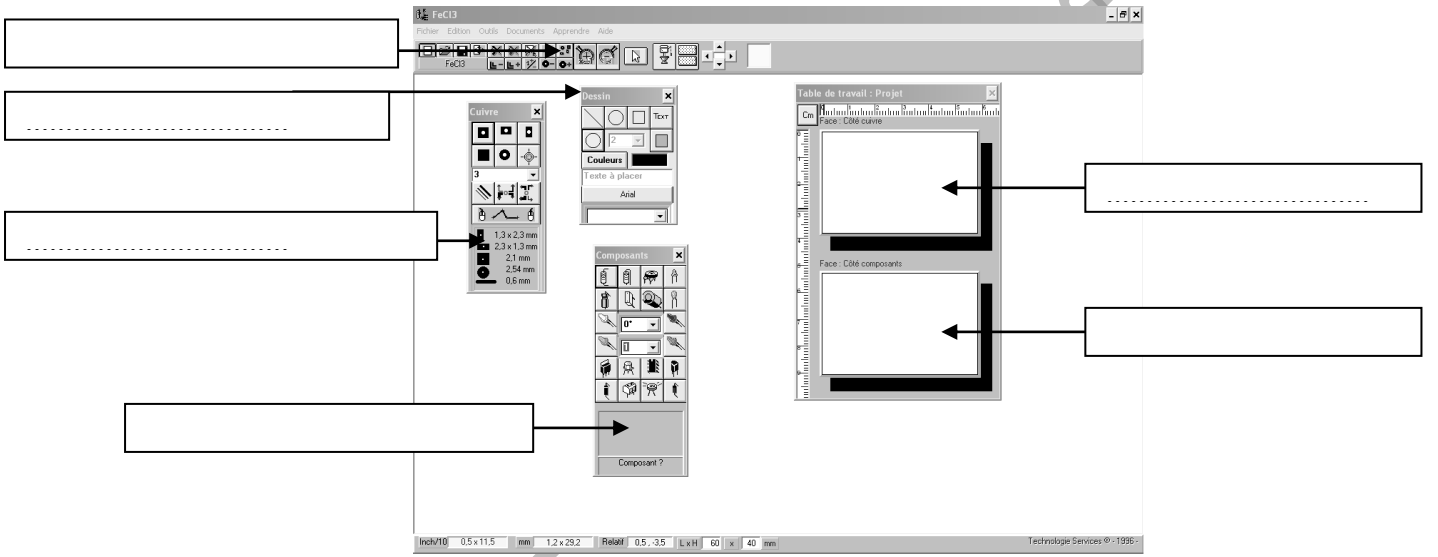
12) بالاعتماد على رسم الدارة الكهربائية و تصميم الدارة المطبوعة حدّد أماكن المكونات في التصميم و ذلك بوضع علامة ×:

/1.5

|         |              |        |       |       |       |       |                 |
|---------|--------------|--------|-------|-------|-------|-------|-----------------|
| 15 و 14 | 13 و 11 و 10 | 12 و 7 | 8 و 9 | 6 و 5 | 4 و 3 | 2 و 1 | مصدر التغذية G  |
|         |              |        |       |       |       |       | القاطع S        |
|         |              |        |       |       |       |       | المبدّل K       |
|         |              |        | ×     |       |       |       | المقاوم R1      |
|         |              |        |       |       |       |       | المقاوم R2      |
|         |              |        |       |       |       |       | الصمام المشع D1 |
|         |              |        |       |       |       |       | الصمام المشع D2 |

13) قمت بانجاز تصميم الدارة المطبوعة بالاعتماد على برمجية FeCl3. ضع الأسماء التالية في الخانة المناسبة: جهة المكونات- جهة المسالك النحاسية - زر وضع أقراص المكونات- علبة الرسوم- علبة المكونات- علبة الأقراص و المسالك

/1.5



14) أتمت ترتيب مراحل انجاز دارة مطبوعة من 1 إلى 10 و أكمل الفراغات بالعبارات المناسبة علما وأنه قد وقع رسم التصميم و قطع لوحة الدارة المطبوعة حسب الأبعاد المطلوبة:

/4

| الترتيب | المرحلة                    | الألات و الأدوات و المواد |
|---------|----------------------------|---------------------------|
| .....   | التشميس                    | .....                     |
| .....   | مراقبة المسالك             | .....                     |
| 3 و 5   | .....                      | إناء من الماء             |
| .....   | تنظيف مسالك و أقراص الدارة | .....                     |
| .....   | .....                      | .....                     |
| 2       | الكشف                      | .....                     |
| .....   | الثقب                      | آلة الثقب                 |
| .....   | لحام المكونات              | .....                     |
| 8       | القصدرة                    | .....                     |

15) ما هو الهدف من استعمال الاسفنجة عند تثبيت المكونات بالدارة المطبوعة:

/0.25